



The Perfect Fit

# Das Leistungsspektrum – an Ihrer absoluten Zufriedenheit lassen wir uns messen.

Branchenspezifische Kompetenz für die unterschiedlichsten Anforderungsprofile – das können Sie von uns erwarten. Mit konstant hoher Produktqualität und präziser Lager- und Lieferlogistik, sind wir als zuverlässiger Partner seit 1976 für Sie da.

Mit Zugriff auf über 14.000 t Rohre, Flansche, Rohrbogen, Schweiß-fittings und Rohrzubehör in unseren Zentrallagern in Stuhr/Bremen und Beucha/Leipzig gehört rff zu den größten Komplettanbietern in Europa.

Messen Sie uns daran.

## Das Leistungsspektrum

- Zugriff auf über 14.000 t Rohr und Rohrverbindungsteile
- Mechanische Bearbeitung
- Oberflächenbearbeitung
- Werkstoffprüfungen
- Kennzeichnen/Markieren
- Logistik
- Projektabwicklung
- Zulassungen, Dokumentation und Berechnung
- IT-Services
- Managementsystem



## 1 Zugriff auf über 14.000 t Rohr und Rohrverbindungsteile

### DIN / EN / ASME

1. Rohre, nahtlos und geschweißt, unbeschichtet und beschichtet
2. Flansche, Bunde und Ringe, geschmiedet, gewalzt, gebogen und geschweißt
3. Fittings, nahtlos und geschweißt, T-Stücke, Reduzierungen, Kappen, Sonderfittings, DIN EN 10253 Typ A & B
4. Rohrbogen, alle Bauarten, nahtlos und geschweißt, DIN EN 10253 Typ A & B
5. Sonderbogen, Rohrbiegungen („schlanke Bögen“), induktiv und kaltverformt, alle Radien, auch mit Schenkelverlängerung
6. Böden, Bördel, Rohrschellen, Rundstahlbügel
7. Dichtungen, Schrauben und Muttern, Schraubenbolzen
8. Hochdruck-, Stahl- und Tempergußfittings
9. Kupplungen und Armaturen
10. Stabstahl, Hohlstahl, Bleche
11. Sonderteile gemäß Kundennorm / Kundenzeichnung
12. Materialqualitäten: unlegiert, unlegiert-warmfest, legiert-warmfest, kaltzähe Stähle, Feinkornbaustahl, Stahlleitungsrohrgüten, Edelstahl-rostfrei, hochwarmfeste Stähle, Sonderstähle, Sauerghasmaterialien, NE-Metalle

## 2 Mechanische Bearbeitung

### Angearbeitete Lagerteile als einbaufertige Bauteile

1. **Rohre** sägen, fassen, bohren, biegen, Gewinde schneiden
2. **Flansche** Dichtflächen bearbeiten, z. B. Nut und Feder Vor- und Rücksprung, RTJ-Nut, beidrehen, bohren (glatt und mit Gewinde), Kanten innen und außen bearbeiten, Gewindesacklöcher
3. **Fittings** fassen, beidrehen, Molchleitbleche in T-Stücke einschweißen
4. **Rohrbogen** fassen, beidrehen, sägen zu Gradbogen
5. Präfabrikation von Rohrleitungsteilen gemäß Isometrien und Rohrklassen

## 3 Oberflächenbearbeitung

1. Strahlen gemäß geforderter Reinheitsklasse, z. B. SA 2,5
2. Grundierung innen und außen gemäß Spezifikation, z. B. mit Epoxydharz oder anderem
3. Verzinken, feuerverzinken, galvanisch verzinken
4. PE-Isolierungen, alle Ausführungen
5. ZM-Zementmörtelaukleidungen, alle Formen
6. Rillsanieren
7. Beizen und neutralisieren
8. Schleifen und bürsten
9. Polieren, mechanisch oder elektropolieren

## 4 Werkstoffprüfungen

1. Ultraschallprüfung (US), Oberflächenrisssprüfung (OFR), Magnetpulverprüfung (MP)
2. Abnahmeprüfzeugnis nach EN 10204/3.2 durch TÜV oder DNV/GL, LR, BV, ABS, RINA u.a. bzw. gemäß Kundenvorgabe
3. Kerbschlagprüfung „KBZ“
4. Zugversuch bei Raumtemperatur
5. Warmzugversuch
6. Kaltversuch, Aufweitversuch, Ringaufdornversuch
7. HIC-Test / HUEY-Test für sauerghasbeanspruchte Rohrleitungsteile
8. Prüfungen nach Kundenspezifikation

## 5 Kennzeichnen/Markieren

1. Markierung mit Handschlagstempel und Schlagzahl
2. Hartstempelung mit elektromagnetischer Nadelmarkierung
3. Farbmarkierung
4. Teilekennzeichnung, Einzelteil oder im Gebinde mit Etikett
5. Barcode-Label
6. Debitorennummer, Zeichnungsnummer und andere

## 6 Logistik

1. Logistik-Center in Stuhr/Bremen, Beucha/Leipzig, Erkrath/Düsseldorf
2. Kommissionierung aus vollautomatischen Rohrkassettenlagern und Kleinteilelagern, Hochregallager-System
3. Einweg- und Mehrwegverpackungen
4. Exportverpackung gem. Spezifikation, z. B. gemäß IPPC
5. Schrumpffolienverpackung
6. Einzel- bzw. Sammelkartonagen
7. Materialgestellung im rff-eigenen Container
8. Paketstation für Spätabholungen am Standort Stuhr/Bremen
9. Eigener Fuhrpark an den Standorten Stuhr/Bremen und Beucha/Leipzig
10. Verladung mit langjährig für uns tätigen Vertragsspediteuren Regellaufzeit 24 Stunden bis 48 Stunden
11. Eil- und Kurierdienste Über-Nacht-Service
12. Paketdienst

## 7 Projektentwicklung

1. Projektentwicklung mit festen Projektteams
2. Stillstandbetreuung, Vorplanung und Einlagerung
3. Terminüberwachung / Expediting
4. Permanente Statusberichte
5. Stücklistenfassung je Isometrie
6. Kommissionierung und Kennzeichnung nach Baugruppe / Isometrie
7. Feste Hallenflächen für Projektierung
8. Interne / externe Inspektion
9. Kollidlisten und Warenausgangsprotokolle

## 8 Zulassungen, Dokumentation und Berechnung

1. Verwechslungsfreies Attest-Nummern-System
2. 6-fache Datensicherung der Atteste
3. Sofortiger Zugriff auf Atteste bei telefonischer Anfrage
4. Zusatzangaben/Barcode gem. Kundenwunsch direkt auf dem Attest
5. Atteste mit Warenlieferung und/oder Rechnung
6. Online-Attestzugang via Internet
7. Atteste auch per E-Mail oder auf CD lieferbar
8. Mehrsprachige Atteste lieferbar
9. Lieferschein und Attestanschriften mit Chargenangabe
10. Interimsbescheinigung für Abnahmen nach DIN EN 10204/3.2 möglich
11. Wanddickenberechnungen nach DIN EN 1594, AD-B9 oder auf Wunsch TÜV-bestätigt

## 9 IT-Service

1. Prozesssteuerung aller Vorgänge
2. Online-Zugriff von allen Standorten auf Artikelinformationen aller Logistik-Center
3. Individuelle B2B-Lösungen
4. Marktplatzlösungen
5. Artikeldefinition per E-Class-Merkmalen
6. Auftragsverfolgung und Online-Katalogservice über „mein rff“, Zugang über rff.de
7. Elektronische Rechnungen
8. Rechnungsausgleich im Gutschriftsverfahren

## 10 Managementsystem

1. Qualitätsmanagement nach DIN EN ISO 9001
2. Umweltmanagement nach DIN EN ISO 14001
3. Arbeitsschutzmanagement nach DIN EN ISO 45001
4. Bearbeiter von Werkstoffen nach AD 2000-Merkblatt W0
5. TÜV-Umstempelberechtigung nach DIN EN 764-5 für Abnahmeprüfzeugnisse nach DIN EN 10204/3.1
6. Zertifiziert nach Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU
7. Eigene Prüfgeräte für Spektralanalysen, Härteprüfungen und Rautiefenmessung
8. Überprüfung aller Wareneingänge auf Radioaktivität
9. Verwechslungsfreie Lagerplatzzuordnung
10. Chargenreine Lagerung
11. Hohe Mitarbeiterkompetenz durch ständige Aus- und Weiterbildung