

# Leitungsrohre DIN EN ISO 3183

Nahtlos und Geschweißt

<b>Anwendungsbereiche</b>	<b>PSL 1</b>	Rohre mit Standardanforderungen
	<b>PSL 2</b>	Rohre für die europäische Onshore-Gasdurchleitung / Anhang M
<b>Bestelltext-Beispiel</b>	<b>Nahtlose Rohre</b>	Rohr, nahtlos, DIN EN ISO 3183, L290NE/1.0484, APZ DIN EN 10204/3.2, TÜV 114,3 × 3,6
	<b>Geschweißte Rohre</b>	Rohr, hochfrequenzgeschweißt (HFW), DIN EN ISO 3183, L290NE/1.0484, APZ DIN EN 10204/3.2 TÜV 114,3 × 3,6 mm

## Herstellverfahren

Normen		EN ISO 3183 / PSL 1			EN ISO 3183 / PSL 2	EN 10208-2
Rohrtyp / Stahlsorte		L210	L245	L290-L485	L245-L555	
Nahtlos	S	•	•	•	•	•
Niederfrequenzgeschweißt	LFW	•	•	•		
Hochfrequenzgeschweißt	HFW	•	•	•	•	•
Unterpulvergeschweißt	SAW	•	•	•	•	•
Kombiniertgeschweißt	COW	•	•	•	•	•

## Werkstoffvergleich (Auszug)

Normen	Stoff-Nr.	EN ISO 3183	EN 10208-2	API 5L	Bemerkungen	EN ISO 3183	EN 10208-2
DIN EN ISO 3183	1.0457	L245	L245	Gr. B	Normalisiert	NE	NB
DIN EN 10208-2	1.0484	L290	L290	X42	Vergütet (nur nahtlos)	QE	QB
API 5L	1.0582	L360	L360	X52	Thermomechanisch	ME	MB
	1.8972	L415	L415	X60	Gewalzt (nur geschweißt)		

## Abmessungsbereiche

<b>Nahtlos</b>	10,3 bis 711,0 mm
<b>Geschweißt</b>	10,3 bis 2.134 mm

## Toleranzen

**Durchmesser / Rundheit** gem. Anhang M / Tabelle M3  
**Wanddicke** gem. Anhang M / Tabelle M4  
 Die Festlegungen in der EN ISO 3183 Anhang M entsprechen weitestgehend denen der EN 10208-2. Für geschweißte Rohre sind nun aber fünf (bisher drei) Toleranzbereiche für die Wanddicke vorgesehen.

## Proben, Prüfumfänge und Prüfbescheinigungen

**Abnahmeprüfzeugnis** DIN EN 10204/3.1 oder 3.2  
 Die Festlegungen in der EN ISO 3183 Anhang M entsprechen weitestgehend denen der EN 10208-2. Für die Stückanalyse sind generell zwei Prüfungen durchzuführen.

## Kennzeichnung

Werksstempel, Norm, Außendurchmesser und Wanddicke, Stahlsorte, Rohrtyp S (nahtlos) oder W (geschweißt), Abnehmerzeichen und ID-Nummer. Optional kann der Werkstoffe mittels Farbanstrich gekennzeichnet werden.

## rff-Warengruppen

**660 0** Nahtlose Rohre / **661 0** Geschweißte Rohre

## PE-Umhüllungen

DIN	DIN EN	
30670 PE-Umhüllungen	10285	3-Schicht-Verfahren
	10287	2-Schicht-Verfahren
	10288	Sinter-Verfahren

## Mindestschichtdicken

Nennweite	Mindestschichtdicke / mm	
	Normal (n)	Verstärkt (v)
< DN 100	1,8	2,5
> DN 100 ≤ DN 250	2,0	2,7
> DN 250 ≤ DN 500	2,2	2,9
> DN 500 ≤ DN 800	2,5	3,2
> DN 800	3,0	3,7