

Präzisionsstahlrohre DIN EN 10305

Übersicht / Normenvergleich

Teil 1: Nahtlose kaltgezogene Präzisionsstahlrohre

Anwendungsbereiche: Automobilindustrie, Maschinenbau

Normen (vormals DIN)	Lieferzustände (frühere Bezeichnung)	Abmessungsbereich	EN-Werkstoffe (vormals DIN)	Bemerkungen
EN 10305-1 (DIN 2391-1/-2)	+C Zugblank hart (BK) +LC Zugblank weich (BKW) +SR Spannungsarm gegläht (BKS) +A Gegläht (GBK) +N Normalgegläht (NBK)	4,0–260 mm	E215 (St 30 Al) E235 (St 35) E355 (St 52)	Genau definierte Grenzabmaße Festgelegte Oberflächenrauheit

Teil 2: Geschweißte kaltgezogene Präzisionsstahlrohre

Anwendungsbereiche: Automobilindustrie, Maschinenbau

Normen (vormals DIN)	Lieferzustände (frühere Bezeichnung)	Abmessungsbereich	EN-Werkstoffe (vormals DIN)	Bemerkungen
EN 10305-2 (DIN 2393-1/-2)	+C Zugblank hart (BK) +LC Zugblank weich (BKW) +SR Spannungsarm gegläht (BKS) +A Gegläht (GBK) +N Normalgegläht (NBK)	4,0–150 mm	E195 (St 34-2) E235 (St 37-2) E275 (St 44-2) E355 (St 52-3)	Genau definierte Grenzabmaße Festgelegte Oberflächenrauheit

Teil 3: Geschweißte maßgewalzte Präzisionsstahlrohre

Anwendungsbereiche: Automobilindustrie, Maschinen- und Anlagenbau

Normen (vormals DIN)	Lieferzustände (frühere Bezeichnung)	Abmessungsbereich	EN-Werkstoffe (vormals DIN)	Einsatzband
EN 10305-3 (DIN 2394-1/-2)	+CR1 Üblicherweise nicht wärmebehandelt, aber für Schlussglühung geeignet (BKM) +CR2 Wärmebehandlung nach dem Schweißen und Maßwalzen nicht vorgesehen (BKM) +A Nach dem Schweißen und Maßwalzen werden die Rohre gegläht (GBK) +N Nach dem Schweißen und Maßwalzen werden die Rohre normalgegläht (NBK)	6,0–193,7 mm	E155 E195 (St 34-2) E235 (St 37-2) E275 (St 44-2) E355 (St 52-3) Zusätzlich für +CR2: E190, E220, E260, E320, E370, E420	S1 Schwarz S2 Gebeizt S3 Kaltgewalzt S4 Beschichtet

Teil 4: Nahtlose kaltgezogene Rohre für Hydraulik- und Pneumatik-Druckleitungen**Anwendungsbereiche:** Hydraulik- und Pneumatik-Druckleitungen

Normen (vormals DIN)	Oberflächenausführung	Abmessungs- bereich	EN-Werkstoffe (vormals DIN)	Bemerkungen
EN 10305-4 (DIN 2391-1/-2 in Verbindung mit DIN 1630)	Phosphatiert (gebondert) Galvanisch verzinkt, chromatiert: mit Cr6: gelb/olivgrün Cr6-frei: weiß/blau	4,0–80,0 mm	E215 E235 (St 37.4) E355 (St 52.4)	Genau definierte Grenzabmaße Festgelegte Oberflächenrauheit Eignung für Druckführung

Teil 5: Geschweißte und maßumgeformte Rohre mit quadratischem und rechteckigem Querschnitt**Anwendungsbereiche:** Automobilindustrie, Maschinen- und Anlagenbau

Normen (vormals DIN)	Lieferzustände (frühere Bezeichnung)	Abmessungs- bereich (H / B)	EN-Werkstoffe (vormals DIN)	Einsatzband
EN 10305-5 (DIN 2395-1/-2)	+CR1 Üblicherweise nicht wärmebehandelt, aber für Schlussglühung geeignet (BKM) +CR2 Wärmebehandlung nach dem Schweißen und Maßwalzen nicht vorgesehen (BKM) +A Nach dem Schweißen und Maßwalzen werden die Rohre geglüht (GBK) +N Nach dem Schweißen und Maßwalzen werden die Rohre normalgeglüht (NBK)	15/15 mm – 120/60 mm	E155 E195 (St 33 / S185) E235 (RSt 37-2 / S235JRG2) E275 E355 (St 52-3 / S355J2G3) Zusätzlich für +CR2: E190, E220, E260, E320, E370, E420	S1 Schwarz S2 Gebeizt S3 Kaltgewalzt S4 Beschichtet