

Präzisionsstahlrohre DIN EN 10305-4 (DIN 2391-1/-2)

Nahtlose kaltgezogene Rohre für Hydraulik- und Pneumatik-Druckrohrleitungen

| Anwendungsbereiche | Hydraulische und pneumatische Druckrohrleitungen | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------------------------------|---|--------------------------------|--------------------|-----------------------|-----------------------|------------------|--------|--------------------------|------------------|---------|--------|------------------|--------|--------|------------------|--------|--------|---------|--------|--------|---------|--------|--------|
| Bestelltext-Beispiel | Präzisionsstahlrohr für Hydraulik- und Pneumatikleitungen, nahtlos, DIN EN 10305-4, E235 +N (normalgeglüht), APZ EN 10204/3.1, phosphatiert 20,0 × 2,5 mm | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Werkstoffe | <table border="1"> <thead> <tr> <th>Bezeichnung EN</th> <th>Bezeichnung DIN</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>E215</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>E235</td> <td>St 37.4</td> </tr> <tr> <td>E355</td> <td>St 52.4</td> </tr> </tbody> </table> | | Bezeichnung EN | Bezeichnung DIN | E215 | - | E235 | St 37.4 | E355 | St 52.4 | | | | | | | | | | | | | |
| Bezeichnung EN | Bezeichnung DIN | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| E215 | - | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| E235 | St 37.4 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| E355 | St 52.4 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Oberflächenausführungen | Phosphatiert Galvanisch verzinkt und · Chromatiert (blau-weiß, gelb, olivgrün) · Blaupassiviert (Cr6-frei) · Hochleistungs-passiviert (Cr6-frei) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Herstelllängen | 4.000 bis 7.000 mm | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Abmessungsbereich | Außendurchmesser | 4,0 bis 80,0 mm | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Innendurchmesser | 2,0 bis 68,0 mm | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Wanddicken | 0,5 bis 12,5 mm | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Maße und Gewichte | Tabelle Seite 34/35 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Toleranzen | <table border="1"> <thead> <tr> <th>Außendurchmesser D</th> <th>Außendurchmesser / mm</th> <th>Innendurchmesser / mm</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>10,0 bis 30,0 mm</td> <td>± 0,08</td> <td>± 0,08–0,15^a</td> </tr> <tr> <td>35,0 bis 38,0 mm</td> <td>± 0,15</td> <td>± 0,15</td> </tr> <tr> <td>42,0 bis 50,0 mm</td> <td>± 0,20</td> <td>± 0,20</td> </tr> <tr> <td>55,0 bis 60,0 mm</td> <td>± 0,25</td> <td>± 0,25</td> </tr> <tr> <td>70,0 mm</td> <td>± 0,30</td> <td>± 0,30</td> </tr> <tr> <td>80,0 mm</td> <td>± 0,35</td> <td>± 0,35</td> </tr> </tbody> </table> | | Außendurchmesser D | Außendurchmesser / mm | Innendurchmesser / mm | 10,0 bis 30,0 mm | ± 0,08 | ± 0,08–0,15 ^a | 35,0 bis 38,0 mm | ± 0,15 | ± 0,15 | 42,0 bis 50,0 mm | ± 0,20 | ± 0,20 | 55,0 bis 60,0 mm | ± 0,25 | ± 0,25 | 70,0 mm | ± 0,30 | ± 0,30 | 80,0 mm | ± 0,35 | ± 0,35 |
| Außendurchmesser D | Außendurchmesser / mm | Innendurchmesser / mm | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 10,0 bis 30,0 mm | ± 0,08 | ± 0,08–0,15 ^a | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 35,0 bis 38,0 mm | ± 0,15 | ± 0,15 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 42,0 bis 50,0 mm | ± 0,20 | ± 0,20 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 55,0 bis 60,0 mm | ± 0,25 | ± 0,25 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 70,0 mm | ± 0,30 | ± 0,30 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 80,0 mm | ± 0,35 | ± 0,35 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | ^a DIN EN 10305-4 / Tabelle 4. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Attestierung | Werkzeugnis | DIN EN 10204/2.2 (marktüblich) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Kennzeichnung | Fortlaufende Farbkennzeichnung für das phosphatierte Rohr mit: Hersteller, EN-Norm, Stahlsorte, Außen- und Innendurchmesser Bei APZ: ID-Nummer (Auftrag/Produkt) Verzinkte Rohre wahlweise mit Bundetikett | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| rff-Warengruppe | 634 0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |