

# Präzisionsstahlrohre DIN EN 10305-3 (DIN 2394-1/-2)

Geschweißte maßgewalzte Präzisionsstahlrohre

<b>Anwendungsbereiche</b>	Automotive, Maschinen- und Anlagenbau																				
<b>Bestelltext-Beispiel</b>	Präzisionsstahlrohr, geschweißt, DIN EN 10305-3, E235 +N (normalgeglüht), APZ EN 10204/3.1 40,0 × 1,5 mm																				
<b>Werkstoffe</b>	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Bezeichnung EN</th> <th colspan="2">Bezeichnung DIN</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>E155</td> <td colspan="2">-</td> </tr> <tr> <td>E195</td> <td colspan="2">St 34-2</td> </tr> <tr> <td>E235</td> <td colspan="2">St 37-2</td> </tr> <tr> <td>E275</td> <td colspan="2">St 44-2</td> </tr> <tr> <td>E355</td> <td colspan="2">St 52-3</td> </tr> </tbody> </table> <p>Zusätzlich für CR2: E190, E220, E260, E320, E370, E420</p>			Bezeichnung EN	Bezeichnung DIN		E155	-		E195	St 34-2		E235	St 37-2		E275	St 44-2		E355	St 52-3	
Bezeichnung EN	Bezeichnung DIN																				
E155	-																				
E195	St 34-2																				
E235	St 37-2																				
E275	St 44-2																				
E355	St 52-3																				
<b>Lieferzustände</b>	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Bezeichnung</th> <th>EN-Symbol</th> <th>DIN-Symbol</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Üblicherweise nicht wärmebehandelt, aber für Schlussglühung geeignet.</td> <td>+CR1</td> <td>BKM</td> </tr> <tr> <td>Wärmebehandlung nach dem Schweißen und Maßwalzen nicht vorgesehen.</td> <td>+CR2</td> <td>BKM</td> </tr> <tr> <td>Nach dem Schweißen und Maßwalzen werden die Rohre geglüht.</td> <td>+A</td> <td>GBK</td> </tr> <tr> <td>Nach dem Schweißen und Maßwalzen werden die Rohre normalgeglüht.</td> <td>+N</td> <td>NBK</td> </tr> </tbody> </table>			Bezeichnung	EN-Symbol	DIN-Symbol	Üblicherweise nicht wärmebehandelt, aber für Schlussglühung geeignet.	+CR1	BKM	Wärmebehandlung nach dem Schweißen und Maßwalzen nicht vorgesehen.	+CR2	BKM	Nach dem Schweißen und Maßwalzen werden die Rohre geglüht.	+A	GBK	Nach dem Schweißen und Maßwalzen werden die Rohre normalgeglüht.	+N	NBK			
Bezeichnung	EN-Symbol	DIN-Symbol																			
Üblicherweise nicht wärmebehandelt, aber für Schlussglühung geeignet.	+CR1	BKM																			
Wärmebehandlung nach dem Schweißen und Maßwalzen nicht vorgesehen.	+CR2	BKM																			
Nach dem Schweißen und Maßwalzen werden die Rohre geglüht.	+A	GBK																			
Nach dem Schweißen und Maßwalzen werden die Rohre normalgeglüht.	+N	NBK																			
<b>Herstelllängen</b>	6.000 bis 6.050 mm																				
<b>Abmessungsbereich</b>	6,0 bis 193,7 mm																				
<b>Wanddicken</b>	0,6 bis 6,0 mm																				
<b>Maße und Gewichte</b>	Tabelle Seite 34/35																				
<b>Toleranzen</b>	<p><b>Außendurchmesser</b> ± 0,12 bis 1,0 mm / Tabelle Seite 34/35 Für wärmebehandelte Rohre gelten Multiplikatoren.</p> <p><b>Wanddicke</b> ≤ 1,5 mm: ± 0,15 mm &gt; 1,5 mm: ± 0,10 % oder 0,35 mm, es gilt jeweils der kleinere Wert</p>																				
<b>Attestierung</b>	<b>Abnahmeprüfzeugnis</b> DIN EN 10204/3.1 bzw. 3.2																				
<b>Kennzeichnung</b>	Keine auf dem Rohr, Bundetikett																				
<b>rff-Warengruppe</b>	<b>633 0</b>																				